

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020+A1:2023

Zaświadcza się, że
DEER STEEL Sp. z o.o
Gorzenica 1B
87-300 Brodnica
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:
Poziomu klasyfikacji CL 1 oraz rodzaju działalności P-wytwarzanie według EN 15085-2:2020+A1:2023

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych.

Zakres certyfikacji:

| Procesy spawania wg EN ISO 4063 | Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608 | Wymiary | Uwagi |
|---------------------------------|-----------------------------------|------------|-------|
| 135 | 1.2 | t=3÷24 mm | BW,FW |
| 136 | 1.2 | t=3÷24 mm | BW,FW |
| 141 | 8.1 | t=1÷4 mm | BW |
| 141 | 8.1 | t=1,5÷4 mm | FW |

Koordynator prac spawalniczych: Magdalena Dziak, IWE poziom A data urodzenia: 20.05.1984

Równouprawniony zastępca: – data urodzenia: –

Zastępca: Waldemar Mazurowski, poziom C data urodzenia: 07.01.1982

Uwagi:

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL025/25

Okres ważności: 16.09.2025 - 15.09.2028

Data wystawienia: 16.09.2025

Audytor: Tomasz Jankowski

Następna inspekcja w nadzorze 15.09.2026

Miejsce i data wystawienia Zabrze, 16.09.2025

Dylewski
Michał Dylewski
Jednostka Certyfikująca



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL025/25

Kontynuacja zakresu certyfikacji

| Procesy spawania wg EN ISO 4063 | Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608 | Wymiary | Uwagi |
|------------------------------------|--------------------------------------|------------|-------|
| 131 | 23.1 | t=1,5÷6 mm | BW,FW |

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki.

Adres rejestrowy przedsiębiorstwa:

DEER STEEL Sp. z o.o

ul. Gajdy 1

87-300 Brodnica

Polska

Postanowienia ogólne:

według EN 15085-2:2020+A1:2023

Unieważnienie certyfikatu:

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

-zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,

-zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,

-żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,

-nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,

-spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,

-nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,

-wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,

-wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)

2. Archiwum

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. jednostka certyfikująca wyroby akredytowana przez PCA, Nr AC 141

ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Poland

e-mail: post@pl.tuv.com